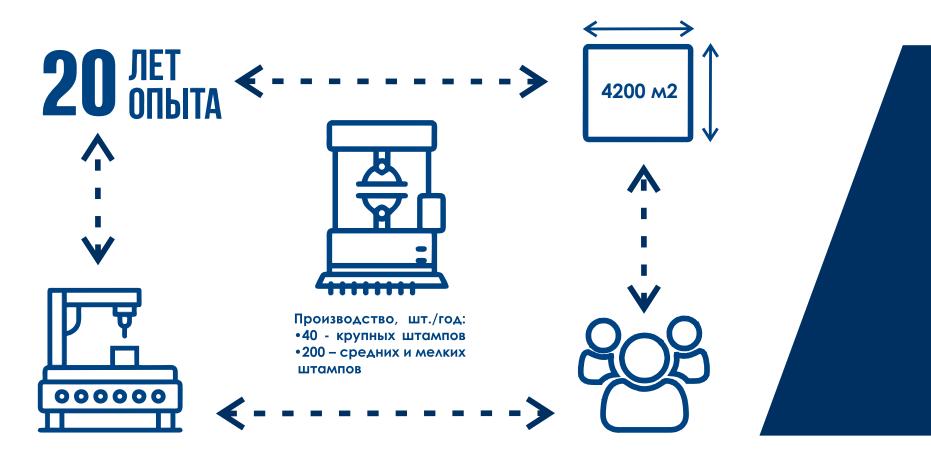


# **ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**





# О ПРОИЗВОДСТВЕ





#### ПРОДУКЦИЯ И УСЛУГИ

- Проектирование штамповой оснастки по математической модели, чертежам или образцу детали.
- **2.** Изготовление штамповой оснастки, весом до 20 тонн и размером до 3000x2000 мм, в том числе:

Крупные, средние и мелкие штампы для холодной листовой штамповки:

- Штампы для разделительных операций (вырубка, пробивка, обрезка и т.д.);
- Штампы для гибки, отбортовки;
- Штампы для формообразующих операций (вытяжка, формовка и т.д.);
- Штампы совмещенного и последовательного действия.

Срок изготовления 1-4 месяца. Испытание и доводка штамповой оснастки проводится как на оборудовании ПО «Начало», так и на оборудовании Заказчика.

- 3. Литейная оснастка:
  - Стержневые ящики;
  - Опоки вакуумно-формовочные;
  - Поддоны для опок.
- Прочая технологическая оснастка:
  - Контрольные приспособления;
  - Сварочные кондуктора.



## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Контроль качества изготавливаемых штампов осуществляется на контрольно-измерительном оборудовании с оформлением технического отчета







Мобильная координатно-измерительная машина Platinum 10 с лазерным сканером и программным комплексом Geomagic (фирма «FARO», Швейцария)

Координатно-измерительная машина HERA SP 12-9-7 CNC с программным комплексом METRLOG XG (фирма «Coord3», Италия)



#### УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

На предприятии установлен 100% входной и выходной контроль, что обеспечивает стабильно высокое качество товаров.

Предприятие соответствует всем предъявляемым требованиям системы менеджмента качества:

- ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)
- ГОСТ Р 58139-2018



technoproekt.com



# ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ





# ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## Крупное оборудование:

- 1)Обрабатывающие центры:
- PRO-3210 «Hartford», X/Y = 3050/2100
- PRO-2150 «Hartford», X/Y = 2060/1560
- MVP-10SP "">(Hartford"), X/Y = 1000/500
- 2) Продольно-фрезерные станки:
- 6620У (стол 2000\*6000)
- 6M616 (стол 1600\*4000)



# ПРИМЕРЫ ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ОСНАСТКИ



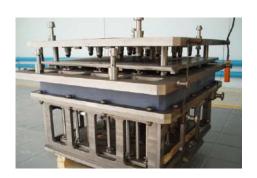
Штамп пробивной



Штамп последовательный



Сварочный кондуктор



**Литейная оснастка** 



## КЛИЕНТЫ

















000 "РОСТОВСКИЙ ПРЕССОВО-РАСКРОЙНЫЙ ЗАВОД



# ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!

ООО Производственное объединение «Начало» 423800, Россия, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, БСИ, ул. Профильная, д. 59

- **L** +7 (8552) 40-05-12
- @ info@nachalo.com
- # www.nachalo.com, technoproekt.com







#### ПРИЕМНАЯ



#### ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР



#### ЗАМ. ТЕХНИЧЕСКОГО ДИРЕКТОРА ПО ПОДГОТОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА

Долинин Игорь Михайлович @ igor.dolinin@nachalo.com



## ЗАМ. КОММЕРЧЕСКОГО ДИРЕКТОРА НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА МАРКЕТИНГА И РЕКЛАМЫ

Ахметсагирова Лилия Галиевна
@ liliya.ahmetsagirova@nachalo.com

**4** +7 (8552) 77-99-68

